

# **VEDTÆGTER FOR SEKTIONEN FOR KOMPOSITMATERIALER**

## **§ 1 Navn**

Sektionen for Kompositmaterialer. (Forkortet: Komposit-sektionen)

## **§ 2 Formål**

Sektionen skal virke til fremme af erhvervsmæssige forhold, herunder produktionstekniske, faglige, miljø- og uddannelsesmæssige samt internationale relationer.

## **§ 3 Opgaver**

Sektionen skal fremme det i § 2 nævnte formål ved at fungere som samlingspunkt for medlemmerne med henblik på fri og uformel erfaringsudveksling om spørgsmål af interesse for sektionen. Sektionens udadvendte aktiviteter varetages i samarbejde med Plastindustrien i Danmark. Uden for sektionens opgaver falder aktiviteter, der medfører begrænsninger i den frie konkurrence inden for branchen.

## **§ 4 Medlemskab**

Som medlemmer kan optages virksomheder, der er medlem af Plastindustrien i Danmark, og som fremstiller produkter helt eller delvist af kompositmaterialer, samt leverandører af råvarer og maskiner til disse virksomheder.

Som ekstraordinære medlemmer kan bestyrelsen godkende optagelse af virksomheder, personer eller institutioner, hvis virksomhed skønnes at være af betydning for branchen.

Henvendelse om optagelse sker til sekretariatet for Plastindustrien i Danmark. Eventuelle tvivlsspørgsmål om optagelse i sektionen afgøres af bestyrelsen for Plastindustrien efter indstilling fra sektionen.

Udmeldelse af sektionen skal ske skriftligt til sekretariatet med 3 måneders varsel.

## **§ 5 Eksklusion**

Eksklusion af et medlem af sektionen sker ved beslutning af bestyrelsen for Plastindustrien i Danmark efter indstilling fra sektionens bestyrelse - eller i overensstemmelse med § 9 i vedtægterne for Plastindustrien i Danmark.

## **§ 6 Årsmøde**

Årsmødet er sektionens øverste myndighed, og det afholdes i april kvartal. Dagsorden for årsmødet skal indeholde mindst følgende punkter:

1. Valg af dirigent
2. Årsberetning
3. Forelæggelse af regnskab
4. Valg af bestyrelse i henhold til § 10
5. Forslag fra bestyrelse og øvrige medlemmer
6. Eventuelle udgiftskrævende aktiviteter og dækning heraf.
7. Eventuelt

Årsmødet indkaldes pr. brev af sektionens formand med mindst 3 ugers varsel og med angivelse af dagsorden. Forslag fra medlemmer skal, for at blive optaget på dagsordenen, sendes til Plastindustrien i Danmark inden den 1. marts.

## **§ 7 Ekstraordinært årsmøde**

Et flertal i sektionens bestyrelsen eller mindst 1/3 af sektionens medlemmer kan begære ekstraordinært årsmøde afholdt. Formanden indkalder til årsmødet pr. brev med foreløbig dagsorden med mindst 14 dages varsel. Forslag fra medlemmer skal, for at blive optaget på dagsordenen, sendes til Plastindustrien i Danmark senest 1 uge før mødets afholdelse.

## **§ 8 Møde og stemmeret**

Adgang til årsmødet har repræsentanter fra medlemmer af sektionen samt repræsentanter fra Plastindustrien i Danmark.

Stemmeret kan kun udøves af én mødeberettiget fra hvert medlem af sektionen.

Ekstraordinære medlemmer har ikke stemmeret.

## **§ 9 Afstemningsregler**

Alle beslutninger på årsmødet træffes ved almindeligt stemmeflertal, jf. dog § 13. Afstemning sker ved håndsoprækning. Skriftlig og hemmelig afstemning kan dog kræves, såfremt det ønskes af mindst 1/4 af de repræsenterede stemmeberettigede medlemmer.

Til vedtagelse af vedtægtsændringer kræves, at mindst 50 pct. af de stemmeberettigede medlemmer er repræsenterede.

Såfremt årsmødet ikke er beslutningsdygtigt, kan der indkaldes til et nyt årsmøde i henhold til reglerne i § 7. Det nye årsmøde er beslutningsdygtigt, uanset antallet af repræsenterede stemmer.

## **§ 10 Bestyrelse**

Til varetagelse af sektionens faglige og erhvervsmæssige interesse, herunder kontakten til Plastindustrien i Danmark, vælges på årsmødet en bestyrelse på 5-7 medlemmer og 2 suppleanter. Kun ordinære medlemmer kan vælges til bestyrelsen.

Bestyrelsens medlemmer vælges for 2 år ad gangen. På ulige år afdr. 3 bestyrelsesmedlemmer og 1 suppleant. På lige år øvrige medlemmer og 1 suppleant. Genvalg kan finde sted. Hvis der opstår en vakance, kan bestyrelsen supplere sig indtil førstkommende ordinære årsmøde.

Bestyrelsen konstituerer sig på sit første møde efter årsmødet ved valg af formand og næstformand.

Bestyrelsen afholder møder så ofte, det findes ønskeligt. Alle afgørelser træffes ved simpel stemmeflerhed. Ved stemmelighed er den fungerende formands stemme udslagsgivende. Der føres referat over møderne.

Bestyrelsen kan nedsætte arbejdsgrupper til at varetage konkrete opgaver.

Formanden for sektionen har adgang til at deltage i Plastindustriens bestyrelsesmøder, når der her behandles spørgsmål af særlig interesse for sektionen, jf. § 19 i vedtægterne for Plastindustrien i Danmark.

## **§ 11 Økonomi**

Bestyrelsen kan i årets løb igangsætte udgiftskrævende aktiviteter, der tilsammen ikke overstiger kr. 10.000 ud over, hvad der er vedtaget på årsmødet. Eventuelle udgifter herudover skal godkendes af mindst 2/3 af sektionens medlemmer.

## **§ 12 Sekretariat**

Direktionen for Plastindustrien i Danmark udpeger en sekretær til at varetage sektionens sekretariatsarbejde.

## **§ 13 Opløsning**

Opløsning af sektionen sker efter beslutning af bestyrelsen for Plastindustrien i Danmark enten efter initiativ fra sektionen eller på forretningsudvalgets eget initiativ. Indstillingen skal ske i henhold til reglerne om vedtægtsændringer jf. § 9.

Vedtaget 8. juni 1978

Ændret på årsmødet den 11. oktober 1984

Ændret på årsmødet den 10. oktober 1991