

# Vedtægter for Sektionen for Ekstrudering og Termoformning

## § 1 Navn

Sektionens navn er Sektionen for Ekstrudering og Termoformning

## § 2 Formål

Sektionen skal især virke til fremme af produktionstekniske og faglige forhold inden for området ekstrudering og termoformning.

## § 3 Opgaver

Sektionen skal fremme det i § 2 nævnte formål ved at fungere som samlingspunkt for medlemmerne med henblik på åben og uformel erfaringsudveksling om spørgsmål af interesse for sektionen.

Sektionens udadvendte aktiviteter varetages i samarbejde med Plastindustrien i Danmark.

Uden for sektionens opgaver falder aktiviteter, der medfører begrænsninger i den frie konkurrence inden for branchen.

## § 4 Medlemskab

Som ordinære medlemmer kan optages virksomheder, der er medlem af Plastindustrien i Danmark, og som anvender ekstrudering / termoformning i produktionen eller leverer råvarer, halvfabrikata, maskiner/andet udstyr til produktionen.

Som ekstraordinære medlemmer kan bestyrelsen godkende optagelse af virksomheder, personer eller institutioner, hvis virksomhed skønnes at være af betydning for branchen.

Henvendelse om optagelse sker til sekretariatet for Plastindustrien i Danmark, og optagelsen skal godkendes af bestyrelsen for sektionen. Eventuelle tvivsspørgsmål om optagelse i sektionen afgøres af bestyrelsen i Plastindustrien efter indstilling fra sektionen.

Udmeldelse af sektionen skal ske skriftligt til sekretariatet med 3 måneders varsel.

## § 5

## **Eksklusion**

Eksklusion af et medlem af sektionen sker ved beslutning af bestyrelsen for Plastindustrien i Danmark enten efter indstilling fra sektionen eller i overensstemmelse med § 8 og 9 i vedtægterne for Plastindustrien i Danmark.

## **§ 6 Generalforsamling**

Ordinær generalforsamling afholdes i efteråret.

Dagsordenen for generalforsamlingen skal indeholde mindst følgende punkter:

1. Valg af dirigent
2. Årsberetning
3. Forelæggelse af regnskab
4. Valg af bestyrelse i henhold til § 10
5. Nedsættelse af arbejdsgrupper.
6. Eventuelle forslag fra bestyrelse og øvrige medlemmer
7. Eventuelt

Sektionens formand sørger for at generalforsamlingen indkaldes (skriftligt eller elektronisk) med dagsordenen med mindst 3 ugers varsel.

Forslag fra medlemmer skal, for at blive optaget på dagsordenen, sendes til sektionen senest 2 uger før mødets afholdelse.

På generalforsamlingen kan der kun træffes beslutning om de på dagsordenen anførte punkter.

## **§ 7 Ekstraordinær generalforsamling**

Et flertal i sektionens bestyrelse eller mindst  $\frac{1}{3}$  af sektionens medlemmer kan begære ekstraordinær generalforsamling afholdt.

Formanden indkalder til generalforsamlingen skriftligt med foreløbig dagsorden med mindst 14 dages varsel.

Forslag fra medlemmer skal, for at blive optaget på dagsordenen, sendes til Plastindustrien i Danmark senest 1 uge før mødets afholdelse.

## **§ 8**

### **Møde og stemmeret**

Adgang til generalforsamlingen har repræsentanter fra alle medlemmer af sektionen samt repræsentanter fra Plastindustrien i Danmark.

Stemmeret kan kun udøves af én mødeberettiget fra hvert medlem af sektionen.

Ekstraordinære medlemmer og repræsentanter fra Plastindustrien har ikke stemmeret på generalforsamlingen, og sektionens bestyrelse kan i særlige tilfælde beslutte at et emne på dagsordenen for generalforsamlingen skal behandles uden de ekstraordinære medlemmers tilstedeværelse.

## **§ 9**

### **Afstemningsregler**

Generalforsamlingen er beslutningsdygtig uanset fremmødeprocenten. Alle beslutninger på generalforsamlingen sker ved almindelig stemmeflertal, jf. dog § 13.

Afstemning sker ved håndsoprækning. Skriftlig og hemmelig afstemning kan dog kræves, såfremt det ønskes af mindst 25 % af de fremmødte medlemmer.

## **§ 10**

### **Bestyrelse**

Til varetagelse af sektionens faglige og erhvervsmæssige interesse, herunder kontakten til Plastindustrien i Danmark, vælges på årsmødet en bestyrelse på 5 medlemmer. To medlemmer skal repræsentere Ekstruderingsvirksomheder og to skal repræsentere Termoforvirksomheder. Herudover en formand.

Både ordinære og ekstraordinære medlemmer kan vælges til bestyrelsen. Mindst 3 af bestyrelsesmedlemmerne skal være ordinære medlemmer af sektionen.

Bestyrelsens medlemmer vælges for 2 år ad gangen. Hvert andet år afgår 2 af bestyrelsesmedlemmerne, de andre år afgår 3. Genvalg kan finde sted. Hvis der opstår en vakance, kan bestyrelsen supplere sig indtil førstkommende ordinære generalforsamling.

Bestyrelsen konstituerer sig efter generalforsamlingen ved valg af formand og eventuelt en næstformand og en faglig sekretær.

Bestyrelsen afholder møder så ofte, det findes ønskeligt. Alle afgørelser træffes ved simpel stemmeflerhed. Ved stemmelighed er formandens stemme udslagsgivende. Der tages referat fra møderne.

Bestyrelsen kan nedsætte arbejdsgrupper til at varetage konkrete opgaver.

Bestyrelsesarbejdet er i princippet ulønnet, men den til enhver tid siddende bestyrelse kan vedtage, at rejseudgifter bliver dækket.

Formanden for sektionen har adgang til at deltage i Plastindustriens bestyrelsesmøder, når der her behandles spørgsmål af særlig interesse for sektionen, jf. § 19 i vedtægterne for Plastindustrien i Danmark.

## **§ 11 Økonomi**

Bestyrelsen kan i årets løb igangsætte udgiftskrævende aktiviteter, der tilsammen ikke overstiger kr. 20.000 ud over, hvad der er vedtaget på generalforsamlingen. Eventuelle udgifter herudover skal godkendes af mindst  $\frac{2}{3}$  af sektionens medlemmer.

## **§ 12 Sekretariat**

Direktionen for Plastindustrien i Danmark udpeger en sekretær til at varetage sektionens sekretariatsarbejde.

Sekretariatsbistand - ud over de daglige opgaver - kan direktionen i Plastindustrien, efter forhandling med sektionens bestyrelse, opkræve særligt vederlag for.

## **§ 13 Opløsning**

Opløsning af sektionen sker efter beslutning af bestyrelsen for Plastindustrien i Danmark enten efter initiativ fra sektionen eller på bestyrelsens eget initiativ.

Indstillingen skal ske i henhold til reglerne om vedtægtsændringer jf. § 9.

*Vedtægterne blev vedtaget på den stiftende generalforsamling, torsdag den 10. november 2011, på Hindsgavl Slot.*